

<b>KARTA DANYCH: PRASA ŚLIMAKOWA WRAZ Z URZĄDZENIAMI LINII DO ODWADNIANIA OSADÓW ŚCIEKOWYCH</b>	
Nazwa projektu:	„Przebudowa gospodarki osadowej na terenie Gminy Miejskiej Bolesławiec i Gminy Bolesławiec w kierunku zmniejszenia ilości i uciążliwości wytwarzanych odpadów oraz zwiększenia efektywności energetycznej procesu przeróbki osadów ściekowych.”  <u>Część I:</u> „Zakup, dostawa, montaż oraz rozruch technologiczny kompletnej instalacji do odwadniania osadów ściekowych z prasą ślimakową dla oczyszczalni ścieków w Bolesławcu.”
Nazwa instalacji:	Linia do odwadniania osadów ściekowych z prasą ślimakową i urządzeniami peryferyjnymi.
Miejsce montażu:	Oczyszczalnia ścieków w Bolesławcu, istniejący budynek do odwadniania osadów.
Charakterystyka odwadnianego osadu:	Osady przefermentowane o początkowej zawartości s.m. na poziomie 2,5 – 3,5 % (średnio 3%)
<b>Ślimakowa prasa filtracyjna:</b>	
Producent:	
Typ prasy i model:	
Adres i kontakt do obsługi serwisowej:	
Adresy i kontakt do obiektów referencyjnych:	
<b>Wymagane minimalne parametry technologiczne i cechy konstrukcyjne prasy ślimakowej:</b>	<b>Dane oferowanego urządzenia:</b>
Nominalna wydajność pracy, przy której gwarantowana zawartość suchej masy w placku filtracyjnym jest <b>nie mniejsza niż 22%</b>	..... m <sup>3</sup> /h ..... kg s.m./h
Maksymalna wydajność prasy ślimakowej przy maksymalnej prędkości obrotowej ślimaka	..... m <sup>3</sup> /h ..... kg s.m./h
Zużycie polielektrolitów w przeliczeniu na subst. akt.	..... g/kg s.m.
Praca automatyczna w systemie ciągłym 24 h/d z regulacją wydajności pomp nadawy i roztworu polielektrolitów poprzez przetwornik częstotliwości i automatyczną regulacją przepływu polimerów odpowiednio do ilości osadów:	tak/nie
Średnica oczek kosza sitowego w poszczególnych strefach odwadniania, wymagane min. 3 strefy o różnej średnicy oczek	..... / ..... / ..... mm
Dzielony na rozłączne segmenty kosz sitowy, umożliwiający wymianę uszczelnienia bez konieczności wyjmowania ślimaka z kosza prasy	tak/nie
Pneumatyczny napęd systemu płuczącego bez kontaktu z odwadnianym medium i wodą	tak/nie
Otwory rewizyjne na obu bocznych ścianach prasy, umożliwiające kontrolę i obserwację każdej strefy kosza sitowego podczas pracy	tak/nie
Trwałość jednostki odwadniającej (kosz filtracyjny+ślimak):	.....h

Wykonanie materiałowe elementów prasy w strefie mokrej w granicach technicznych możliwości, w tym kompletnej obudowy hermetyzującej urządzenie:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Kosz sitowy: .....</li> <li>- Ślimak: .....</li> <li>- Obudowa hermetyzująca wraz z klapami na oknach rewizyjnych: .....</li> <li>- Elementy montażowe: .....</li> <li>- Wszystkie części mające kontakt z osadami: .....</li> </ul>
<b>Wymagane parametry techniczne prasy ślimakowej:</b>	<b>Dane oferowanego urządzenia:</b>
Wolna powierzchnia filtracji:	.....m <sup>2</sup>
Średnica kosza filtracyjnego:	..... mm
Napęd ślimaka:	..... kW
Wymiary gabarytowe prasy:	..... x ..... x ..... mm
Zużycie wody podczas płukania:	..... l/cykl
Częstość cykli	..... cykl/h
<b>Wymagane urządzenia towarzyszące:</b>	<b>Dane oferowanego urządzenia:</b>
Pionowy flokulator z mieszadłem:	<p>Pojemność ..... l</p> <p>Dopuszczalne ciśnienie w zbiorniku ..... Bar</p> <p>Wykonanie materiałowe: .....</p> <p>Producent/typ: .....</p>
Kompresor do wytwarzania ciśnienia do układów pneumatycznych prasy ślimakowej:	<p>Wydajność ..... nl/min.</p> <p>Ciśnienie .....</p> <p>Producent/typ: .....</p>
Pompa ślimakowa nadawy, regulowana przetwornikiem częstotliwości, zabezpieczona przed suchobiegiem, z czujnikiem ciśnienia montowanym za pompą	<p>Wydajność ..... m<sup>3</sup>/h,</p> <p>Ciśnienie ..... bar</p> <p>Moc silnika .....kW</p> <p><u>Wykonanie materiałowe:</u></p> <p>Materiał wirnika:.....</p> <p>Stator:.....</p> <p>Uszczelnienie mechaniczne:.....</p> <p>Producent/typ: .....</p>
Dwukomorowa automatyczna stacja przygotowania polielektrolitów z polimerów emulsyjnych i proszku, wymagane okrągłe komory w układzie pionowym:	<p>Wydajność zarabianego roztworu przy czasie dojrzewania 60 minut: ..... l/h</p> <p>Pojemność komór: 2 x .....l</p> <p>Moc mieszadła ..... kW</p> <p><u>Wykonanie materiałowe:</u></p> <p>Komory:.....</p> <p>Zasobnik proszku z dozownikiem:.....</p> <p>Mieszadło:.....</p> <p>Producent/typ: .....</p>
Pompa ciekłego polielektrolitu (koncentratu) do stacji zarabiania polimerów:	<p>Wydajność .....l/h</p> <p>Moc silnika ..... kW</p> <p>Producent/typ: .....</p>
Pompa ślimakowa dozująca roztwór polielektrolitów, regulowana przetwornikiem częstotliwości, zabezpieczona przed suchobiegiem, czujnik ciśnienia montowany za pompą	<p>Wydajność ..... m<sup>3</sup>/h,</p> <p>Ciśnienie ..... bar</p> <p>Moc silnika .....kW</p> <p><u>Wykonanie materiałowe:</u></p> <p>Materiał wirnika:.....</p> <p>Stator:.....</p> <p>Uszczelnienie mechaniczne:.....</p> <p>Producent/typ: .....</p>

<p>Szafa sterownicza, przygotowana do wymiany z dyspozytornią czyszczalni ścieków oraz serwisem producenta poprzez tzw. złącze teleserwisowe i łączność internetową:</p>	<p>Sterownik, Producent/Typ.....          Panel operacyjny, Producent, Typ .....          Złącze do komunikacji z dyspozytornią oczyszczalni, typ .....          Modem do komunikacji z serwisem Producenta, typ.....          Wymagany internet: LAN/GSM          Producent, typ.....</p>
<p>Program sterujący software umożliwiający pracę automatyczną linii do odwadniania osadów (24 h/d) oraz w tzw. systemie ręcznym z możliwością niezależnego włączania każdego z napędów, z sygnalizacją tekstową zakłóceń oraz archiwizacją danych i możliwością wyświetlania graficznych wykresów funkcji zmiany najważniejszych mierzonych wartości w czasie.</p>	<p style="text-align: center;">tak/nie</p>
<p>Przenośniki osadu odwodnionego</p>	

Miejscowość: .....

Data:.....

.....  
 (podpis osoby uprawnionej do reprezentowania Wykonawcy)